



Catálogo de productos

Motores Diésel · Generadores Diésel · Bombas de Agua

EDICIÓN 2026-10

Contenido

Motores Diésel

REFRIGERADO POR AGUA			
HTX-WE25	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 21 HP	15.7 kW	4
HTX-WE28	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 25 HP	18.38 kW	5
HTX-WE30	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 27 HP	20.1 kW	6
HTX-WE32	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 30 HP	22 kW	7
HTX-R175	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 6 HP	4.41 kW	8
HTX-R180	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 7 HP	5.15 kW	9
HTX-R190	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 9.5 HP	7.0 kW	10
HTX-ZS1100	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 15 HP	11.03 kW	11
HTX-WE6	HTX-WE6 Motor Diésel Refrigerado por Agua	3.8 kW	12
HTX-WE14	HTX-WE14 Motor Diésel Refrigerado por Agua	9.1 kW	13
HTX-WE16	HTX-WE16 Motor Diésel Refrigerado por Agua	10.2 kW	14
HTX-WEZ12	HTX-WEZ12 Motor Diésel Refrigerado por Agua	8.0 kW	15
HTX-WEZ13	HTX-WEZ13 Motor Diésel Refrigerado por Agua	8.8 kW	16
REFRIGERADO POR AIRE			
HTX-AE178	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 5 HP	3.7 kW	17
HTX-AE186	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 8 HP	5.7 kW	18
HTX-AE192	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 10 HP	7.5 kW	19
HTX-AE1100	Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 12.5 HP	9.3 kW	20
HTX-AE173	HTX-AE173 Motor Diésel Refrigerado por Aire	3.4 kW	21
HTX-AE182	HTX-AE182 Motor Diésel Refrigerado por Aire	4.5 kW	22
HTX-AE195	HTX-AE195 Motor Diésel Refrigerado por Aire	8.4 kW	23
HTX-AE188	HTX-AE188 Motor Diésel Refrigerado por Aire	7.5 kW	24
HTX-AE1105	HTX-AE1105 Motor Diésel Refrigerado por Aire	11.7 kW	25
HTX-AE292	HTX-AE292 Motor Diésel Refrigerado por Aire	14.9 kW	26

Generadores Diésel

SILENCIOSO			
HTX-G6.7K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 4.5 kVA	4.5 kVA	27
HTX-G7.5K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 5.3 kVA	5.3 kVA	28
HTX-G8.5K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 6.0 kVA	6.0 kVA	29
HTX-G10K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 6.5 kVA	6.5 kVA	30
HTX-G12K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 8.0 kVA	8.0 kVA	31
HTX-G14K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 9 kVA	9.0 kVA	32
HTX-G14K-S2P	Grupo Electrónico Diésel Silencioso Bicilíndrico de 10.5 kVA	10.5 kVA	33
HTX-G18K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 11 kVA	11.0 kVA	34
HTX-G20K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 13 kVA	13.0 kVA	35
HTX-G22K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 15 kVA	15.0 kVA	36
HTX-G24K-S	Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 18 kVA	18.0 kVA	37
ABIERTO			
HTX-G4K-E	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 2.8 kVA	2.8 kVA	38
HTX-G6.7K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 4.5 kVA	4.5 kVA	39
HTX-G7.5K-XE	HTX-G7.5K-XE Generador Diésel de Bastidor Abierto	5.6 kVA	40
HTX-G8.5K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 6.0 kVA	6.0 kVA	41
HTX-G10K-XE	HTX-G10K-XE Generador Diésel de Bastidor Abierto	6.8 kVA	42
HTX-G12K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 8.5 kVA	8.5 kVA	43
HTX-G14K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 9.5 kVA	9.5 kVA	44
HTX-G16K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 10.5 kVA	10.5 kVA	45
HTX-G18K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 12 kVA	12.0 kVA	46

HTX-G20K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 13 kVA	13.0 kVA	47
HTX-G22K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 15 kVA	15.0 kVA	48
HTX-G24K-XE	Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 18 kVA	18.0 kVA	49
SOLDADURA			
HTX-GW200E	Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 200 A	5.0 kVA	50
HTX-GW220E	Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 200 A, Motor HTX-AE192	5.0 kVA	51
HTX-GW350E	Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 350 A	4.0 kVA	52
SILENCIOSO REFRIGERADO POR AGUA			
HTX-G10K-WS	Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Monofásico de 10 kVA	10.0 kVA	53
HTX-G19K-WS3	Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Trifásico de 19.4 kVA	19.4 kVA	54
HTX-G31K-WS3	Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Trifásico de 31.3 kVA	31.3 kVA	55
HTX-G55K-WS3	Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Trifásico de 55 kVA	55.0 kVA	56
INVERTER			
HTX-G3K-EI	Grupo Electrónico Diésel Inverter de 3 kVA	3.0 kVA	57
HTX-G6.5K-EI	Grupo Electrónico Diésel Inverter de 6.5 kVA	6.5 kVA	58
HTX-G9K-EI	Grupo Electrónico Diésel Inverter de 9 kVA	9.0 kVA	59

Bombas de Agua

ESTÁNDAR			
HTX-WP20	Bomba de Agua Diésel de 2"	3.4 kW	60
HTX-WP30	Bomba de Agua Diésel de 3"	3.7 kW	61
HTX-WP40	Bomba de Agua Diésel de 4"	5.7 kW	62
HTX-WP60	Bomba de Agua Diésel de 6"	7.5 kW	63
ALTA PRESIÓN			
HTX-WP-HP20	Bomba de Agua Diésel de Alta Presión de 2"	3.7 kW	64

PEDIDO Y EXPORTACIÓN

Garantía	12 meses / 1000 horas (lo que ocurra primero) — defectos de fabricación, repuestos
Embalaje	Se confirma en cada pedido

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 21 HP

HTX-WE25 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 15.7 kW (21.35 HP) nominales a 2200 rpm. Cilindrada 1246 cc, consumo 244.8 g/kWh, peso neto 180 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2200 rpm
Potencia nominal	15.7 / 21.35 hp kW / hp
Potencia máxima	17.27 / 23.49 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	115 x 120 mm
Cilindrada	1246 cc
Relación de compresión	17:1
Par máximo	78.38 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	244.8 g/kW.h
Capacidad de aceite	3.1 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	180 kg
Dimensiones generales	866*463*699 mm



CARACTERÍSTICAS

- Sistema de combustión por inyección directa para bajo consumo de combustible (244.8 g/kW.h)
- Par máximo de 78.38 N.m a 1650 rpm con sólida capacidad de manejo de carga
- Alta relación de compresión 17:1 para arranque fácil a bajas temperaturas
- Sistema robusto de refrigeración por agua para operación continua de servicio pesado
- Resistencia estructural optimizada para una vida útil prolongada

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 25 HP

HTX-WE28 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 18.38 kW (25 HP) nominales a 2200 rpm. Cilindrada 1473 cc, consumo 254.4 g/kWh, peso neto 195 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2200 rpm
Potencia nominal	18.38 / 25 hp kW / hp
Potencia máxima	20.22 / 27.5 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	125 x 120 mm
Cilindrada	1473 cc
Relación de compresión	17:1
Par máximo	91.75 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	254.4 g/kW.h
Capacidad de aceite	3.1 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	195 kg
Dimensiones generales	900*465*745 mm



CARACTERÍSTICAS

- Sistema de combustión por inyección directa para bajo consumo de combustible (254.4 g/kW.h)
- Par máximo de 91.75 N.m a 1650 rpm con sólida capacidad de manejo de carga
- Alta relación de compresión 17:1 para arranque fácil a bajas temperaturas
- Sistema robusto de refrigeración por agua para operación continua de servicio pesado
- Resistencia estructural optimizada para una vida útil prolongada

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 27 HP

HTX-WE30 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 20.1 kW (27.34 HP) nominales a 2200 rpm. Cilindrada 1593 cc, consumo 244.8 g/kWh, peso neto 200 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2200 rpm
Potencia nominal	20.1 / 27.34 hp kW / hp
Potencia máxima	22.11 / 30.07 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	130 x 120 mm
Cilindrada	1593 cc
Relación de compresión	17:1
Par máximo	100.34 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	244.8 g/kW.h
Capacidad de aceite	3.1 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	200 kg
Dimensiones generales	900*465*745 mm



CARACTERÍSTICAS

- Sistema de combustión por inyección directa para bajo consumo de combustible
- Par máximo de 100.34 N.m a 1650 rpm con sólida capacidad de manejo de carga
- Alta relación de compresión 17:1 para arranque fácil a bajas temperaturas
- Sistema robusto de refrigeración por agua para operación continua de servicio pesado
- Resistencia estructural optimizada para una vida útil prolongada

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua
· Minería

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 30 HP

HTX-WE32 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 22 kW (29.92 HP) nominales a 2200 rpm. Cilindrada 1659 cc, peso neto 215 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2200 rpm
Potencia nominal	22 / 29.92 hp kW / hp
Potencia máxima	24.20 / 32.91 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	130 x 125 mm
Cilindrada	1659 cc
Relación de compresión	17:1
Par máximo	109.83 @ 1650 rpm N.m
Capacidad de aceite	3.1 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	215 kg
Dimensiones generales	1052*544*808 mm



CARACTERÍSTICAS

- Sistema de combustión por inyección directa para bajo consumo de combustible
- Par máximo de 109.83 N.m a 1650 rpm con sólida capacidad de manejo de carga
- Alta relación de compresión 17:1 para arranque fácil a bajas temperaturas
- Sistema robusto de refrigeración por agua para operación continua de servicio pesado
- La cilindrada más grande de la serie WE (1659 cc) para máxima potencia de salida

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua · Minería

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 6 HP

HTX-R175 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 4.41 kW (6 HP) nominales a 2600 rpm. Cilindrada 353 cc, consumo 280.2 g/kWh, peso neto 68 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2600 rpm
Potencia nominal	4.41 / 6 hp kW / hp
Potencia máxima	4.85 / 6.60 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	75 x 80 mm
Cilindrada	353 cc
Relación de compresión	20:1
Par máximo	18.63 @ 1950 rpm N.m
Consumo de combustible	280.2 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.1 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	68 kg
Dimensiones generales	589*341*463 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente del combustible
- Par máximo de 18.63 N.m a 1950 rpm
- Alta relación de compresión 20:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal compacto para maquinaria agrícola liviana
- Camisa de cilindro, pistón y aro de pistón de marca reconocida para confiabilidad de sellado

APLICACIONES

Agricultura · Bomba de agua · Microcultivador · Marino

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 7 HP

HTX-R180 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 5.15 kW (7 HP) nominales a 2600 rpm. Cilindrada 402 cc, consumo 278.8 g/kWh, peso neto 75 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2600 rpm
Potencia nominal	5.15 / 7 hp kW / hp
Potencia máxima	5.67 / 7.70 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	80 x 80 mm
Cilindrada	402 cc
Relación de compresión	20:1
Par máximo	21.75 @ 1950 rpm N.m
Consumo de combustible	278.8 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.1 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	75 kg
Dimensiones generales	625*341*463 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente del combustible
- Par máximo de 21.75 N.m a 1950 rpm
- Alta relación de compresión 20:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal compacto para maquinaria agrícola liviana
- Camisa de cilindro, pistón y aro de pistón de marca reconocida para confiabilidad de sellado

APLICACIONES

Agricultura · Bomba de agua · Microcultivador · Marino

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 9.5 HP

HTX-R190 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 7.0 kW (9.52 HP) nominales a 2400 rpm. Cilindrada 573 cc, consumo 252 g/kWh, peso neto 95 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2400 rpm
Potencia nominal	7.0 / 9.52 hp kW / hp
Potencia máxima	7.70 / 10.47 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	90 x 90 mm
Cilindrada	573 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	34.94 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	252 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	95 kg
Dimensiones generales	670*378*560 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente del combustible
- Par máximo de 34.94 N.m a 1650 rpm
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal compacto para maquinaria agrícola liviana
- Camisa de cilindro, pistón y aro de pistón de marca reconocida para confiabilidad de sellado

APLICACIONES

Agricultura · Bomba de agua · Grupo electrógeno · Tractor pequeño · Maquinaria de jardín

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 15 HP

HTX-ZS1100 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 11.03 kW (15 HP) nominales a 2200 rpm. Cilindrada 903 cc, consumo 244.8 g/kWh, peso neto 150 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2200 rpm
Potencia nominal	11.03 / 15 hp kW / hp
Potencia máxima	12.13 / 16.50 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	100 x 115 mm
Cilindrada	903 cc
Relación de compresión	17:1
Par máximo	55.06 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	244.8 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	150 kg
Dimensiones generales	780*450*650 mm



CARACTERÍSTICAS

- Combustión por inyección directa para bajo consumo de combustible (244.8 g/kW.h)
- Par máximo de 55.06 N.m a 1650 rpm con sólida capacidad de manejo de carga
- Alta relación de compresión 17:1 para arranque fácil a bajas temperaturas
- Robusto diámetro x carrera de 100x115 mm para uso agrícola de servicio pesado
- Camisa de cilindro, pistón y aro de pistón de marca reconocida para confiabilidad de sellado

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua
· Minería · Trituradora de pienso

HTX-WE6 Motor Diésel Refrigerado por Agua

HTX-WE6 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 3.8 kW (5.17 HP) nominales a 3000 rpm. Cilindrada 295 cc, consumo 303 g/kWh, peso neto 43 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3000 rpm
Potencia nominal	3.8 / 5.17 hp kW / hp
Potencia máxima	4.18 / 5.68 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	76 x 65 mm
Cilindrada	295 cc
Relación de compresión	22:1
Par máximo	16.10 @ 2250 rpm N.m
Consumo de combustible	303 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	43 kg
Dimensiones generales	486*255*352 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente
- Par máximo de 16.10 N.m a 2250 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 303 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 22:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal refrigerado por agua para servicio continuo

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

HTX-WE14 Motor Diésel Refrigerado por Agua

HTX-WE14 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 9.1 kW (12.38 HP) nominales a 2400 rpm. Cilindrada 695 cc, consumo 240 g/kWh, peso neto 102 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2400 rpm
Potencia nominal	9.1 / 12.38 hp kW / hp
Potencia máxima	10.01 / 13.61 hp kW / hp
Cilindrada	695 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	45.43 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	240 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	102 kg
Dimensiones generales	730*390*570 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente
- Par máximo de 45.43 N.m a 1650 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 240 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal refrigerado por agua para servicio continuo

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

HTX-WE16 Motor Diésel Refrigerado por Agua

HTX-WE16 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 10.2 kW (13.87 HP) nominales a 2400 rpm. Cilindrada 785 cc, consumo 240 g/kWh, peso neto 102 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2400 rpm
Potencia nominal	10.2 / 13.87 hp kW / hp
Potencia máxima	11.22 / 15.26 hp kW / hp
Cilindrada	785 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	50.92 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	240 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	102 kg
Dimensiones generales	730*390*570 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente
- Par máximo de 50.92 N.m a 1650 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 240 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal refrigerado por agua para servicio continuo

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

HTX-WEZ12 Motor Diésel Refrigerado por Agua

HTX-WEZ12 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 8 kW (10.88 HP) nominales a 2400 rpm. Cilindrada 598 cc, consumo 240 g/kWh, peso neto 95 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2400 rpm
Potencia nominal	8 / 10.88 hp kW / hp
Potencia máxima	8.80 / 11.97 hp kW / hp
Cilindrada	598 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	39.94 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	240 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	95 kg
Dimensiones generales	670*378*560 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente
- Par máximo de 39.94 N.m a 1650 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 240 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal refrigerado por agua para servicio continuo

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

HTX-WEZ13 Motor Diésel Refrigerado por Agua

HTX-WEZ13 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 8.8 kW (11.97 HP) nominales a 2400 rpm. Cilindrada 673 cc, consumo 240 g/kWh, peso neto 100 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2400 rpm
Potencia nominal	8.8 / 11.97 hp kW / hp
Potencia máxima	9.68 / 13.16 hp kW / hp
Cilindrada	673 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	43.93 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	240 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	100 kg
Dimensiones generales	670*378*560 mm



CARACTERÍSTICAS

- Cámara de combustión turbulenta (inyección directa) para una quema eficiente
- Par máximo de 43.93 N.m a 1650 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 240 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño horizontal refrigerado por agua para servicio continuo

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 5 HP

HTX-AE178 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 3.7 kW (5.03 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 296 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 35 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	3.7 / 5.03 hp kW / hp
Potencia máxima	4.00 / 5.44 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	78 x 62 mm
Cilindrada	296 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	11.29 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.1 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	35 kg
Dimensiones generales	385*420*460 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de la temperatura
- Inyección directa para bajo consumo de combustible (280 g/kW.h)
- Par máximo de 11.29 N.m a 2700 rpm
- Diseño vertical compacto, fácil de instalar
- Arranque eléctrico para conveniencia de un solo botón

APLICACIONES

Microcultivador · Bomba de agua · Grupo electrógeno · Maquinaria de jardín

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 8 HP

HTX-AE186 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 5.7 kW (7.75 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 418 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 48 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	5.7 / 7.75 hp kW / hp
Potencia máxima	6.27 / 8.53 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	86 x 72 mm
Cilindrada	418 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	17.39 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	48 kg
Dimensiones generales	420*440*495 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de la temperatura
- Inyección directa para bajo consumo de combustible (280 g/kW.h)
- Par máximo de 17.39 N.m a 2700 rpm
- Diseño vertical compacto, fácil de instalar
- Arranque eléctrico para conveniencia de un solo botón

APLICACIONES

Microcultivador · Bomba de agua · Grupo electrógeno ·
Construcción ligera · Maquinaria de jardín

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 10 HP

HTX-AE192 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 7.5 kW (10.20 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 499 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 54 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	7.5 / 10.20 hp kW / hp
Potencia máxima	8.25 / 11.22 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	92 x 75 mm
Cilindrada	499 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	22.88 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	54 kg
Dimensiones generales	420*450*498 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de la temperatura
- Inyección directa para bajo consumo de combustible (280 g/kW.h)
- Par máximo de 22.88 N.m a 2700 rpm
- Diseño vertical compacto, fácil de instalar
- Arranque eléctrico para conveniencia de un solo botón

APLICACIONES

Grupo electrógeno · Bomba de agua · Construcción ligera · Microcultivador

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Aire de 12.5 HP

HTX-AE1100 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 9.3 kW (12.65 HP) nominales a 3000 rpm. Cilindrada 668 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 60 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3000 rpm
Potencia nominal	9.3 / 12.65 hp kW / hp
Potencia máxima	10.23 / 13.91 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	100 x 85 mm
Cilindrada	668 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	28.37 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.1 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	60 kg
Dimensiones generales	420*490*550 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de la temperatura
- Inyección directa para bajo consumo de combustible (280 g/kW.h)
- Par máximo de 28.37 N.m a 2700 rpm
- La mayor cilindrada refrigerada por aire (668 cc) para una salida más potente
- Arranque eléctrico para conveniencia de un solo botón

APLICACIONES

Grupo electrógeno · Construcción ligera · Bomba de agua · Energía marina

HTX-AE173 Motor Diésel Refrigerado por Aire

HTX-AE173 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 3.4 kW (4.62 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 247 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 29 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	3.4 / 4.62 hp kW / hp
Potencia máxima	4.05 / 5.51 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	73 x 59 mm
Cilindrada	247 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	10.37 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque de cuerda retráctil o eléctrico
Peso neto	29 kg
Dimensiones generales	335*392*422 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de temperatura sin radiador
- Par máximo de 10.37 N.m a 2700 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 280 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño vertical compacto que simplifica la instalación

APLICACIONES

Agricultura · Bomba de agua · Grupo electrógeno · Maquinaria de jardín

HTX-AE182 Motor Diésel Refrigerado por Aire

HTX-AE182 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 4.5 kW (6.12 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 343 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 35 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	4.5 / 6.12 hp kW / hp
Potencia máxima	4.95 / 6.73 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	82 x 65 mm
Cilindrada	343 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	13.73 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque de cuerda retráctil o eléctrico
Peso neto	35 kg
Dimensiones generales	385*420*460 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de temperatura sin radiador
- Par máximo de 13.73 N.m a 2700 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 280 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño vertical compacto que simplifica la instalación

APLICACIONES

Agricultura · Bomba de agua · Grupo electrógeno · Maquinaria de jardín

HTX-AE195 Motor Diésel Refrigerado por Aire

HTX-AE195 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 8.4 kW (11.42 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 532 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 56 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	8.4 / 11.42 hp kW / hp
Potencia máxima	9.24 / 12.57 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	95 x 75 mm
Cilindrada	532 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	25.63 @ 2700 rpm N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque de cuerda retráctil o eléctrico
Peso neto	56 kg
Dimensiones generales	420*450*498 mm



CARACTERÍSTICAS

- Refrigeración por aire forzado para un control constante de temperatura sin radiador
- Par máximo de 25.63 N.m a 2700 rpm para un manejo sólido de carga
- Bajo consumo de combustible de 280 g/kW.h en el punto nominal
- Alta relación de compresión 19:1 para un arranque en frío confiable
- Diseño vertical compacto que simplifica la instalación

APLICACIONES

Agricultura · Bomba de agua · Grupo electrógeno · Maquinaria de jardín

HTX-AE188 Motor Diésel Refrigerado por Aire

HTX-AE188 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 7.5 kW (10.2 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 456 cc, peso neto 48 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	7.5 / 10.2 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	88 x 75 mm
Cilindrada	456 cc
Par máximo	22.9 N.m
Capacidad de aceite	1.65 L
Capacidad del tanque	5.5 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	48 kg
Dimensiones generales	420*440*495 mm



CARACTERÍSTICAS

- Diésel monocilíndrico refrigerado por aire, 7.5 kW a 3600 rpm
- Inyección directa
- Par máximo 22.9 N.m
- Refrigeración forzada por aire, sin radiador ni refrigerante
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Grupo electrógeno · Bomba de agua · Construcción ligera · Agricultura

HTX-AE1105 Motor Diésel Refrigerado por Aire

HTX-AE1105 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire: 11.7 kW (15.9 HP) nominales a 3000 rpm. Cilindrada 762 cc, consumo 280 g/kWh, peso neto 63 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3000 rpm
Potencia nominal	11.7 / 15.9 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	105 x 88 mm
Cilindrada	762 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	44.3 N.m
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.1 L
Capacidad del tanque	5.5 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	63 kg
Dimensiones generales	420*490*570 mm



CARACTERÍSTICAS

- Diésel monocilíndrico refrigerado por aire, 11.7 kW a 3000 rpm
- Inyección directa
- Par máximo 44.3 N.m
- Refrigeración forzada por aire, sin radiador ni refrigerante
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Grupo electrógeno · Bomba de agua · Construcción ligera · Agricultura

HTX-AE292 Motor Diésel Refrigerado por Aire

HTX-AE292 es un motor diésel bicilíndrico refrigerado por aire: 14.9 kW (20.3 HP) nominales a 3600 rpm. Cilindrada 997 cc, consumo 240 g/kWh, peso neto 78 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	3600 rpm
Potencia nominal	14.9 / 20.3 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	2-92 x 75 mm
Cilindrada	997 cc
Relación de compresión	19:1
Par máximo	39.53 N.m
Consumo de combustible	≤240 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.8 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Peso neto	78 kg
Dimensiones generales	582*462*582 mm



CARACTERÍSTICAS

- Diésel bicilíndrico en línea refrigerado por aire, 14.9 kW a 3600 rpm
- Inyección directa
- Par máximo 39.53 N.m
- Refrigeración forzada por aire, sin radiador ni refrigerante
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Grupo electrógeno · Bomba de agua · Construcción ligera · Agricultura

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 4.5 kVA

HTX-G6.7K-S es un grupo electrógeno diésel insonorizado: potencia prime de 4.5 kVA (monofásico) / 5.5 kVA (trifásico) a 50 Hz, 5 kVA (monofásico) / 6.3 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE186, 72 dB(A) a 7 m, tanque de 15 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	4.5 kVA (monofásico) / 5.5 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	5 kVA (monofásico) / 6.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	5 kVA (monofásico) / 6 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	5.5 kVA (monofásico) / 7 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE186
Diámetro x carrera	86 x 72 mm
Cilindrada	418 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	5.7 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	15 L
Peso neto	150 kg
Dimensiones generales	940*535*735 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	72 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 4.5 kVA o trifásico 5.5 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE186 monocilíndrico refrigerado por aire, 5.7 kW
- Cabina insonorizada, 72 dB(A) a 7 m
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 5.3 kVA

HTX-G7.5K-S es un grupo electrógeno diésel insonorizado: potencia prime de 5.3 kVA (monofásico) / 6.6 kVA (trifásico) a 50 Hz, 5.8 kVA (monofásico) / 7.3 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE188, 72 dB(A) a 7 m, tanque de 15 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	5.3 kVA (monofásico) / 6.6 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	5.8 kVA (monofásico) / 7.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	5.8 kVA (monofásico) / 7.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	6.4 kVA (monofásico) / 8.0 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE188
Diámetro x carrera del motor	88 x 75 mm
Cilindrada del motor	456 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	6.3 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm, cabina insonorizada
Capacidad del tanque	15 L
Peso neto	152 kg
Dimensiones generales	940*535*735 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	72 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Cabina insonorizada para una operación de bajo ruido
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor refrigerado por aire con cilindrada de 456 cc y salida de 6.3 kW
- Protección contra falta de carga y sobrecarga
- Panel de control inteligente con visualización de voltaje, frecuencia y horómetro

APLICACIONES

Construcción · Energía de emergencia · Respaldo residencial · Comercial

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 6.0 kVA

HTX-G8.5K-S es un grupo electrónico diésel insonorizado: potencia prime de 6.0 kVA (monofásico) / 7.5 kVA (trifásico) a 50 Hz, 6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE192, 72 dB(A) a 7 m, tanque de 15 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	6.0 kVA (monofásico) / 7.5 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	7.3 kVA (monofásico) / 9.1 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE192
Diámetro x carrera del motor	92 x 75 mm
Cilindrada del motor	499 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	7.5 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm, cabina insonorizada
Capacidad del tanque	15 L
Peso neto	160 kg
Dimensiones generales	940*535*735 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	72 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Cabina insonorizada para una operación de bajo ruido
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE192 con cilindrada de 499 cc y salida de 7.5 kW
- Protección contra falta de carga y sobrecarga
- Panel de control inteligente con visualización de voltaje, frecuencia y horómetro

APLICACIONES

Construcción · Energía de emergencia · Comercial · Industrial

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 6.5 kVA

HTX-G10K-S es un grupo electrónico diésel insonorizado: potencia prime de 6.5 kVA (monofásico) / 8.1 kVA (trifásico) a 50 Hz, 7.1 kVA (monofásico) / 8.9 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE195, 72 dB(A) a 7 m, tanque de 15 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	6.5 kVA (monofásico) / 8.1 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	7.1 kVA (monofásico) / 8.9 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	7.1 kVA (monofásico) / 8.9 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	7.8 kVA (monofásico) / 9.8 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE195
Diámetro x carrera	95 x 75 mm
Cilindrada	532 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	8 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	15 L
Peso neto	160 kg
Dimensiones generales	940*535*735 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	72 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 6.5 kVA o trifásico 8.1 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE195 monocilíndrico refrigerado por aire, 8 kW
- Cabina insonorizada, 72 dB(A) a 7 m
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial ·
Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 8.0 kVA

HTX-G12K-S es un grupo electrónico diésel insonorizado: potencia prime de 8.0 kVA (monofásico) / 10.0 kVA (trifásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE1100, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 15 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	8.0 kVA (monofásico) / 10.0 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	8.8 kVA (monofásico) / 11.0 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE1100
Diámetro x carrera del motor	100 x 85 mm
Cilindrada del motor	667 cc
Capacidad de aceite	2.1 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	10.5 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm, cabina insonorizada
Capacidad del tanque	15 L
Peso neto	250 kg
Dimensiones generales	1180*640*865 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Cabina insonorizada para una operación de bajo ruido
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE1100 con cilindrada de 667 cc y salida de 10.5 kW
- Protección contra falta de carga y sobrecarga
- Panel de control inteligente con visualización de voltaje, frecuencia y horómetro

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 9 kVA

HTX-G14K-S es un grupo electrógeno diésel insonorizado: potencia prime de 9 kVA (monofásico) / 11.2 kVA (trifásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE1105, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 15 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	9 kVA (monofásico) / 11.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	9.9 kVA (monofásico) / 12.3 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50 Hz, 3000 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE1105
Diámetro x carrera	105 x 88 mm
Cilindrada	762 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	11.7 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.1 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	15 L
Peso neto	256 kg
Dimensiones generales	1180*640*865 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 9 kVA o trifásico 11.2 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE1105 monocilíndrico refrigerado por aire, 11.7 kW
- Cabina insonorizada, 74 dB(A) a 7 m
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso Bicilíndrico de 10.5 kVA

HTX-G14K-S2P es un grupo electrónico diésel insonorizado: potencia prime de 10.5 kVA (monofásico) / 13.1 kVA (trifásico) a 50 Hz, 11.6 kVA (monofásico) / 14.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE292, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 28 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	10.5 kVA (monofásico) / 13.1 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	11.6 kVA (monofásico) / 14.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	11.6 kVA (monofásico) / 14.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	12.7 kVA (monofásico) / 15.8 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE292
Diámetro x carrera del motor	2-92 x 75 mm
Cilindrada del motor	997 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	13.53 kW
Capacidad del tanque de combustible	28 L
Consumo de combustible	240 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.8 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm, cabina insonorizada
Peso neto	307 kg
Dimensiones generales	1300*670*895 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Motor bicilíndrico para un funcionamiento suave y potente
- Cabina insonorizada con recubrimiento anticorrosivo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Diámetro x carrera de 2-92x75 mm, cilindrada de 997 cc, salida del motor de 13.53 kW
- Tanque de combustible grande de 28 L para una autonomía prolongada

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Grandes eventos · Energía de emergencia

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 11 kVA

HTX-G18K-S es un grupo electrónico diésel insonorizado: potencia prime de 11 kVA (monofásico) / 13.8 kVA (trifásico) a 50 Hz, 12.1 kVA (monofásico) / 15.1 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE292, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 28 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	11 kVA (monofásico) / 13.8 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	12.1 kVA (monofásico) / 15.1 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	12.1 kVA (monofásico) / 15.1 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	13.3 kVA (monofásico) / 16.6 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE292
Diámetro x carrera	2-92 x 75 mm
Cilindrada	997 cc
Capacidad de aceite	2.8 L
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	28 L
Peso neto	307 kg
Dimensiones generales	1300*670*895 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 11 kVA o trifásico 13.8 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Cabina insonorizada, 74 dB(A) a 7 m
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 13 kVA

HTX-G20K-S es un grupo electrógeno diésel insonorizado: potencia prime de 13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico) a 50 Hz, 13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor bicilíndrico refrigerado por aire, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 28 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	14.3 kVA (monofásico) / 17.88 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	14.3 kVA (monofásico) / 17.88 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	Bicilíndrico refrigerado por aire
Diámetro x carrera	2-95 x 88 mm
Cilindrada	1247 cc
Relación de compresión	19.5:1
Potencia nominal del motor	17.5 kW
Capacidad de aceite	3.2 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	28 L
Peso neto	315 kg
Dimensiones generales	1300*670*895 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 13 kVA o trifásico 16.25 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor bicilíndrico en V refrigerado por aire, 17.5 kW
- Cabina insonorizada, 74 dB(A) a 7 m
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 15 kVA

HTX-G22K-S es un grupo electrógeno diésel insonorizado: potencia prime de 15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico) a 50 Hz, 15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor bicilíndrico refrigerado por aire, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 28 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	16.5 kVA (monofásico) / 20.63 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	16.5 kVA (monofásico) / 20.63 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	Bicilíndrico refrigerado por aire
Diámetro x carrera	2-100 x 88 mm
Cilindrada	1382 cc
Relación de compresión	19.5:1
Potencia nominal del motor	19.5 kW
Capacidad de aceite	3.2 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-45Ah
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	28 L
Peso neto	330 kg
Dimensiones generales	1330*670*895 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 15 kVA o trifásico 18.75 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor bicilíndrico en V refrigerado por aire, 19.5 kW
- Cabina insonorizada, 74 dB(A) a 7 m
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel Silencioso de 18 kVA

HTX-G24K-S es un grupo electrógeno diésel insonorizado: potencia prime de 18 kVA (monofásico) / 21.2 kVA (trifásico) a 50 Hz, 18 kVA (monofásico) / 21.2 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor bicilíndrico refrigerado por aire, 74 dB(A) a 7 m, tanque de 28 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	18 kVA (monofásico) / 21.2 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	18 kVA (monofásico) / 21.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	19.8 kVA (monofásico) / 23.4 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	19.8 kVA (monofásico) / 23.4 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	Bicilíndrico refrigerado por aire
Cilindrada	1523 cc
Relación de compresión	19.5:1
Potencia nominal del motor	21.5 kW
Capacidad de aceite	3.2 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-45Ah
Tipo de chasis	Cabina insonorizada
Capacidad del tanque	28 L
Peso neto	330 kg
Dimensiones generales	1330*670*895 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	74 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 18 kVA o trifásico 21.2 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor bicilíndrico en V refrigerado por aire, 21.5 kW
- Cabina insonorizada, 74 dB(A) a 7 m
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Energía de emergencia · Industrial · Estación base de telecom

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 2.8 kVA

HTX-G4K-E es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 2.8 kVA (monofásico) a 50 Hz, 3.3 kVA (monofásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE178, 77 dB(A) a 7 m, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	2.8 kVA
Potencia primaria (60 Hz)	3.3 kVA
Potencia de respaldo	3.2 kVA
Potencia de respaldo (60 Hz)	3.8 kVA
Voltaje nominal	115/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 V
Fase / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0
Modelo de motor	HTX-AE178
Diámetro x carrera del motor	78 x 62 mm
Cilindrada del motor	296 cc
Capacidad de aceite	1.1 L
Relación de compresión	20:1
Potencia nominal del motor	4.0 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-24Ah
Tipo de bastidor	Tubo redondo de 25 mm
Peso neto	77 kg
Dimensiones generales	660*460*650 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	77 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR para una salida estable
- Motor HTX-AE178 con cilindrada de 296 cc y salida de 4.0 kW
- Tanque de combustible de 12.5 L para una autonomía prolongada
- Bastidor abierto de tubo redondo de 25 mm, liviano (77 kg) y portátil
- Salida monofásica de 115/230 V, 50/60 Hz

APLICACIONES

Energía de emergencia · Construcción · Doméstico · Carga de drones

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 4.5 kVA

HTX-G6.7K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 4.5 kVA (monofásico) / 5.6 kVA (trifásico) a 50 Hz, 5.0 kVA (monofásico) / 6.3 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE186, 78 dB(A) a 7 m, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	4.5 kVA (monofásico) / 5.6 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	5.0 kVA (monofásico) / 6.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	5.0 kVA (monofásico) / 6.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	5.5 kVA (monofásico) / 7.0 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE186
Diámetro x carrera del motor	86 x 72 mm
Cilindrada del motor	418 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	5.7 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Peso neto	118 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	78 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR para una salida estable
- Motor HTX-AE186 con cilindrada de 418 cc y salida de 5.7 kW
- Tanque de combustible de 12.5 L para una autonomía prolongada
- Bastidor abierto de tubo cuadrado de 35 mm para durabilidad en obra
- Protección contra falta de carga y sobrecarga

APLICACIONES

Construcción · Energía de emergencia · Minería · Soldadura

HTX-G7.5K-XE Generador Diésel de Bastidor Abierto

HTX-G7.5K-XE es un grupo electrógeno diésel de bastidor abierto: potencia prime de 5.6 kVA (monofásico) / 7.0 kVA (trifásico) a 50 Hz, 6.0 kVA (monofásico) / 7.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE188, 79 dB(A) a 7 m, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	5.6 kVA (monofásico) / 7.0 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	6.0 kVA (monofásico) / 7.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	6.1 kVA (monofásico) / 7.6 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE188
Diámetro x carrera del motor	88 x 75 mm
Cilindrada del motor	456 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	6.3 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Peso neto	121 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	79 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- 5.6 kVA primaria / 6.1 kVA en respaldo monofásica (6.9 / 7.6 kVA trifásica)
- Alternador con bobinado de cobre y AVR para un voltaje de salida estable
- Impulsado por el motor diésel refrigerado por aire e inyección directa
- Bastidor abierto de tubo cuadrado de 35 mm para durabilidad y transporte fácil
- Tanque de combustible de 12.5 L para una autonomía prolongada

APLICACIONES

Construcción · Energía de emergencia · Minería · Industrial

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 6.0 kVA

HTX-G8.5K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 6.0 kVA (monofásico) / 7.5 kVA (trifásico) a 50 Hz, 6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE192, 78 dB(A) a 7 m, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	6.0 kVA (monofásico) / 7.5 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	6.6 kVA (monofásico) / 8.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	7.3 kVA (monofásico) / 9.1 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE192
Diámetro x carrera del motor	92 x 75 mm
Cilindrada del motor	499 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	7.5 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Peso neto	124 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	78 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR para una salida estable
- Motor HTX-AE192 con cilindrada de 499 cc y salida de 7.5 kW
- Tanque de combustible de 12.5 L para una autonomía prolongada
- Bastidor abierto de tubo cuadrado de 35 mm para durabilidad en obra
- Protección contra falta de carga y sobrecarga

APLICACIONES

Construcción · Energía de emergencia · Minería · Industrial

HTX-G10K-XE Generador Diésel de Bastidor Abierto

HTX-G10K-XE es un grupo electrógeno diésel de bastidor abierto: potencia prime de 6.8 kVA (monofásico) / 8.5 kVA (trifásico) a 50 Hz, 7.5 kVA (monofásico) / 9.3 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE195, 78 dB(A) a 7 m, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	6.8 kVA (monofásico) / 8.5 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	7.5 kVA (monofásico) / 9.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	7.5 kVA (monofásico) / 9.3 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	8.3 kVA (monofásico) / 10.3 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE195
Diámetro x carrera del motor	95 x 75 mm
Cilindrada del motor	532 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	8.0 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-28Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Peso neto	135 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	78 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- 6.8 kVA primaria / 7.5 kVA en respaldo monofásica (8.1 / 9.3 kVA trifásica)
- Alternador con bobinado de cobre y AVR para un voltaje de salida estable
- Impulsado por el motor diésel HTX-AE195 refrigerado por aire e inyección directa
- Bastidor abierto de tubo cuadrado de 35 mm para durabilidad y transporte fácil
- Tanque de combustible de 12.5 L para una autonomía prolongada

APLICACIONES

Construcción · Energía de emergencia · Minería · Industrial

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 8.5 kVA

HTX-G12K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 8.5 kVA (monofásico) / 10.6 kVA (trifásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE1100, 82 dB(A) a 7 m, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	8.5 kVA (monofásico) / 10.6 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	9.4 kVA (monofásico) / 11.6 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Fase / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE1100
Diámetro x carrera del motor	100 x 85 mm
Cilindrada del motor	667 cc
Capacidad de aceite	2.1 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	10.5 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Capacidad del tanque	12.5 L
Peso neto	160 kg
Dimensiones generales	785*595*815 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	82 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR para una salida estable
- Motor HTX-AE1100 con cilindrada de 667 cc y salida de 10.5 kW
- Bastidor abierto de tubo cuadrado de 35 mm para durabilidad en obra
- Salida monofásica o trifásica de hasta 10.6 kVA
- Protección contra falta de carga y sobrecarga

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 9.5 kVA

HTX-G14K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 9.5 kVA (monofásico) / 11.8 kVA (trifásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE1105, 82 dB(A) a 7 m, tanque de 25 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	9.5 kVA (monofásico) / 11.8 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	10.5 kVA (monofásico) / 13.1 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50 Hz, 3000 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE1105
Diámetro x carrera	105 x 88 mm
Cilindrada	762 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	11.7 kW
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.1 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de chasis	Tubo cuadrado de 35 mm
Capacidad del tanque	25 L
Peso neto	168 kg
Dimensiones generales	785*595*815 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	82 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 9.5 kVA o trifásico 11.8 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE1105 monocilíndrico refrigerado por aire, 11.7 kW
- Bastidor abierto de tubo cuadrado de 35 mm
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 10.5 kVA

HTX-G16K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 10.5 kVA (monofásico) / 13.1 kVA (trifásico) a 50 Hz, 11.6 kVA (monofásico) / 14.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE292, 80 dB(A) a 7 m, tanque de 30 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	10.5 kVA (monofásico) / 13.1 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	11.6 kVA (monofásico) / 14.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	11.6 kVA (monofásico) / 14.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	12.7 kVA (monofásico) / 15.8 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE292
Diámetro x carrera	2-92 x 75 mm
Cilindrada	997 cc
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	15.5 kW
Consumo de combustible	260 g/kW.h
Capacidad de aceite	2.8 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de chasis	Tubo redondo de 32 mm
Capacidad del tanque	30 L
Peso neto	211 kg
Dimensiones generales	940*670*905 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	80 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 10.5 kVA o trifásico 13.1 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor HTX-AE292 bicilíndrico en línea refrigerado por aire, 15.5 kW
- Bastidor abierto de tubo redondo de 32 mm
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 12 kVA

HTX-G18K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 12 kVA (monofásico) / 15 kVA (trifásico) a 50 Hz, 13.2 kVA (monofásico) / 16.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor HTX-AE292, 80 dB(A) a 7 m, tanque de 30 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	12 kVA (monofásico) / 15 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	13.2 kVA (monofásico) / 16.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	13.2 kVA (monofásico) / 16.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	14.5 kVA (monofásico) / 18.1 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	HTX-AE292
Diámetro x carrera	2-92 x 75 mm
Cilindrada	997 cc
Capacidad de aceite	2.8 L
Capacidad del tanque	30 L
Peso neto	219 kg
Dimensiones generales	940*670*905 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	80 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 12 kVA o trifásico 15 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz
- Arranque eléctrico de 12 V

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 13 kVA

HTX-G20K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico) a 50 Hz, 13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor bicilíndrico refrigerado por aire, 87 dB(A) a 7 m, tanque de 30 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	13 kVA (monofásico) / 16.25 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	14.3 kVA (monofásico) / 19.1 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	14.3 kVA (monofásico) / 19.1 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	Bicilíndrico refrigerado por aire
Diámetro x carrera	2-95 x 88 mm
Cilindrada	1247 cc
Relación de compresión	19.5:1
Potencia nominal del motor	17.5 kW
Capacidad de aceite	3.2 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-45Ah
Tipo de chasis	Tubo redondo de 32 mm
Capacidad del tanque	30 L
Peso neto	230 kg
Dimensiones generales	920*640*1010 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	87-89 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 13 kVA o trifásico 16.25 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor bicilíndrico en V refrigerado por aire, 17.5 kW
- Bastidor abierto de tubo redondo de 32 mm
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 15 kVA

HTX-G22K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico) a 50 Hz, 15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor bicilíndrico refrigerado por aire, 87 dB(A) a 7 m, tanque de 40 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	15 kVA (monofásico) / 18.75 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	16.5 kVA (monofásico) / 20.63 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	16.5 kVA (monofásico) / 20.63 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	Bicilíndrico refrigerado por aire
Diámetro x carrera	2-100 x 88 mm
Cilindrada	1382 cc
Relación de compresión	19.5:1
Potencia nominal del motor	19.5 kW
Capacidad de aceite	3.2 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-45Ah
Tipo de chasis	Tubo redondo de 32 mm
Capacidad del tanque	40 L
Peso neto	240 kg
Dimensiones generales	1060*680*910 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	87-89 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 15 kVA o trifásico 18.75 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor bicilíndrico en V refrigerado por aire, 19.5 kW
- Bastidor abierto de tubo redondo de 32 mm
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Bastidor Abierto de 18 kVA

HTX-G24K-XE es un grupo electrónico diésel de bastidor abierto: potencia prime de 18 kVA (monofásico) / 22.5 kVA (trifásico) a 50 Hz, 18 kVA (monofásico) / 22.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor bicilíndrico refrigerado por aire, 87 dB(A) a 7 m, tanque de 40 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	18 kVA (monofásico) / 22.5 kVA (trifásico)
Potencia primaria (60 Hz)	18 kVA (monofásico) / 22.5 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	19.8 kVA (monofásico) / 24.75 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo (60 Hz)	19.8 kVA (monofásico) / 24.75 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 416/240 (trifásico) V
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Modelo de motor	Bicilíndrico refrigerado por aire
Diámetro x carrera	2-105 x 88 mm
Cilindrada	1523 cc
Relación de compresión	19.5:1
Potencia nominal del motor	21.5 kW
Capacidad de aceite	3.2 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-45Ah
Tipo de chasis	Tubo redondo de 32 mm
Capacidad del tanque	40 L
Peso neto	250 kg
Dimensiones generales	1060*680*910 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	87-89 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 18 kVA o trifásico 22.5 kVA con el mismo equipo
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Motor bicilíndrico en V refrigerado por aire, 21.5 kW
- Bastidor abierto de tubo redondo de 32 mm
- Versiones de 50 Hz y 60 Hz

APLICACIONES

Construcción · Minería · Industrial · Energía de emergencia · Grandes eventos

Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 200 A

HTX-GW200E es una motosoldadora diésel: corriente de soldadura de 50-200 A, electrodos de 1.6-3.0 mm, más 5.0 kVA monofásicos auxiliares a 50 Hz. Motor HTX-AE188, tanque de 12.5 L, 85 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICACIONES

Salida del generador	5.0 kVA
Salida del generador (60 Hz)	5.5 kVA
Rango de corriente de soldadura	50-200 A
Diámetro del electrodo de soldadura	1.6-3.0 mm
Voltaje en circuito abierto	65-70 V
Voltaje de trabajo de soldadura	20.8-28 V
Voltaje nominal	115/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 V
Fase / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Modelo de motor	HTX-AE188
Diámetro x carrera del motor	88 x 75 mm
Cilindrada del motor	456 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	6.3 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Consumo de combustible (100% de carga)	2.39 L/h
Consumo de combustible (75% de carga)	1.82 L/h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Peso neto	122 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	85 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Doble propósito: generador de 5.0 kVA + soldador de arco de CC de 50-200 A en una unidad
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Corriente de soldadura ajustable de 50 A a 200 A
- Admite electrodos con diámetros de 1.6-3.0 mm
- Motor monocilíndrico refrigerado por aire

APLICACIONES

Construcción · Soldadura en campo · Reparación de tuberías · Minería · Agricultura

Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 200 A, Motor HTX-AE192

HTX-GW220E es una motosoldadora diésel: corriente de soldadura de 200 A, electrodos de 1.6-4.0 mm, ciclo de trabajo 60%, más 5 kVA monofásicos auxiliares a 50 Hz. Motor HTX-AE192, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Salida del generador	5 kVA
Salida del generador (60 Hz)	5.5 kVA
Corriente nominal de soldadura	200 A
Ciclo de trabajo de soldadura	60%
Diámetro del electrodo de soldadura	1.6-4.0 mm
Voltaje nominal	230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	240 V
Fases / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Modelo de motor	HTX-AE192
Diámetro x carrera	92 x 75 mm
Cilindrada	499 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Capacidad del tanque	12.5 L
Consumo de combustible (100% de carga)	2.39 L/h
Consumo de combustible (75% de carga)	1.82 L/h
Peso neto	125 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm



CARACTERÍSTICAS

- Corriente de soldadura 200 A
- Electrodos de 1.6-4.0 mm, ciclo de trabajo del 60%
- 5 kVA monofásicos para herramientas e iluminación
- Motor diésel HTX-AE192 refrigerado por aire
- Tanque de 12.5 L

APLICACIONES

Construcción · Soldadura en campo · Reparación de tuberías · Minería · Agricultura

Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 350 A

HTX-GW350E es una motosoldadora diésel: corriente de soldadura de 320 A a 50 Hz, 350 A a 60 Hz, electrodos de 1.6-6.0 mm, ciclo de trabajo 60%, más 4 kVA monofásicos auxiliares a 50 Hz. Motor HTX-AE292, tanque de 30 L.

ESPECIFICACIONES

Salida del generador	4 kVA
Salida del generador (60 Hz)	4.5 kVA
Corriente nominal de soldadura	320 (50 Hz) / 350 (60 Hz) A
Ciclo de trabajo de soldadura	60%
Diámetro del electrodo de soldadura	1.6-6.0 mm
Voltaje nominal	230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	240 V
Fases / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Modelo de motor	HTX-AE292
Diámetro x carrera	2-92 x 75 mm
Cilindrada	997 cc
Capacidad de aceite	2.8 L
Capacidad del tanque	30 L
Consumo de combustible (100% de carga)	3.66 L/h
Consumo de combustible (75% de carga)	2.93 L/h
Peso neto	211 kg
Dimensiones generales	950*680*785 mm



CARACTERÍSTICAS

- Corriente de soldadura de 320 A (50 Hz) / 350 A (60 Hz)
- Electrodos de 1.6-6.0 mm, ciclo de trabajo del 60%
- 4 kVA monofásicos para herramientas e iluminación
- Motor diésel HTX-AE292 refrigerado por aire
- Tanque de 30 L

APLICACIONES

Construcción · Soldadura en campo · Reparación de tuberías · Minería · Agricultura

Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Monofásico de 10 kVA

HTX-G10K-WS es un grupo electrónico diésel insonorizado refrigerado por agua: potencia prime de 10 kVA (monofásico) a 50 Hz, 11.4 kVA (monofásico) a 60 Hz. Motor YD480D, 60 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	10 kVA / 10 kW
Potencia primaria (60 Hz)	11.4 kVA / 11.4 kW
Potencia de respaldo	11 kVA / 11 kW
Potencia de respaldo (60 Hz)	12.5 kVA / 12.5 kW
Voltaje nominal	115/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 V
Corriente nominal	87/43.5 (50 Hz) / 95/47.5 (60 Hz) A
Fases / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 1500/1800 rpm
Factor de potencia	1.0 (single-phase)
Tipo de alternador	SC164C sin escobillas autoexcitado con AVR, 4 polos, aislamiento clase H
Modelo de motor	YD480D
Configuración del motor	Cuatro cilindros en línea, cuatro tiempos, inyección directa, refrigerado por agua, turboalimentado
Diámetro x carrera	80 x 90 mm
Cilindrada	1809 cc
Relación de compresión	18:1
Consumo de combustible	253 g/kW.h
Capacidad de aceite	5 L
Capacidad de refrigerante	4 L
Modo de arranque	12 V arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V 65 Ah
Controlador	Controlador inteligente
Nivel de ruido @ 7 m	60 (50 Hz) / 62 (60 Hz) dB(A)
Tipo de chasis	Cabina insonorizada



CARACTERÍSTICAS

- Motor YD480D refrigerado por agua a 1500/1800 rpm — para servicio continuo, no solo respaldo
- Alternador SC164C sin escobillas autoexcitado, regulado por AVR, 4 polos, aislamiento clase H
- 60 (50 Hz) / 62 (60 Hz) dB(A) a 7 m gracias a la cabina insonorizada
- 10 kVA a 50 Hz / 11.4 kVA a 60 Hz — ambas frecuencias disponibles
- Bajo consumo del motor, 253 g/kW.h

APLICACIONES

Respaldo residencial · Comercial · Agricultura · Energía de emergencia

Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Trifásico de 19.4 kVA

HTX-G19K-WS3 es un grupo electrógeno diésel insonorizado refrigerado por agua: potencia prime de 19.4 kVA (trifásico) a 50 Hz, 22.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor YSD490D, 60 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	19.4 kVA / 15.5 kW
Potencia primaria (60 Hz)	22.5 kVA / 18 kW
Potencia de respaldo	21.4 kVA / 17.1 kW
Potencia de respaldo (60 Hz)	24.8 kVA / 19.8 kW
Voltaje nominal	400/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	416/240 V
Corriente nominal	28 (50 Hz) / 31.2 (60 Hz) A
Fases / Frecuencia	Trifásico, 50/60 Hz, 1500/1800 rpm
Factor de potencia	0.8 (en atraso)
Tipo de alternador	SC184ES sin escobillas autoexcitado con AVR, 4 polos, aislamiento clase H
Modelo de motor	YSD490D
Configuración del motor	Cuatro cilindros en línea, cuatro tiempos, inyección directa, refrigerado por agua
Diámetro x carrera	90 x 100 mm
Cilindrada	2.54 L
Relación de compresión	18:1
Consumo de combustible	240 g/kW.h
Capacidad de aceite	8 L
Capacidad de refrigerante	5 L
Modo de arranque	12 V arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V 80 Ah
Controlador	Controlador inteligente
Nivel de ruido @ 7 m	60 (50 Hz) / 62 (60 Hz) dB(A)
Tipo de chasis	Cabina insonorizada



CARACTERÍSTICAS

- Motor YSD490D refrigerado por agua a 1500/1800 rpm — para servicio continuo, no solo respaldo
- Alternador SC184ES sin escobillas autoexcitado, regulado por AVR, 4 polos, aislamiento clase H
- 60 (50 Hz) / 62 (60 Hz) dB(A) a 7 m gracias a la cabina insonorizada
- 19.4 kVA a 50 Hz / 22.5 kVA a 60 Hz — ambas frecuencias disponibles
- Bajo consumo del motor, 240 g/kW.h

APLICACIONES

Comercial · Agricultura · Estación base de telecom · Energía de emergencia

Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Trifásico de 31.3 kVA

HTX-G31K-WS3 es un grupo electrógeno diésel insonorizado refrigerado por agua: potencia prime de 31.3 kVA (trifásico) a 50 Hz, 37.5 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor Y4102D, 62 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	31.3 kVA / 25 kW
Potencia primaria (60 Hz)	37.5 kVA / 30 kW
Potencia de respaldo	34.4 kVA / 27.5 kW
Potencia de respaldo (60 Hz)	41.3 kVA / 33 kW
Voltaje nominal	400/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	416/240 V
Corriente nominal	45.1 (50 Hz) / 52 (60 Hz) A
Fases / Frecuencia	Trifásico, 50/60 Hz, 1500/1800 rpm
Factor de potencia	0.8 (en atraso)
Tipo de alternador	SC184HS sin escobillas autoexcitado con AVR, 4 polos, aislamiento clase H
Modelo de motor	Y4102D
Configuración del motor	Cuatro cilindros en línea, cuatro tiempos, inyección directa, refrigerado por agua
Diámetro x carrera	102 x 118 mm
Cilindrada	3875 cc
Relación de compresión	18:1
Consumo de combustible	235 g/kW.h
Capacidad de aceite	13 L
Capacidad de refrigerante	7.2 L
Modo de arranque	24 V arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V 120 Ah x 2
Controlador	Controlador inteligente
Nivel de ruido @ 7 m	62 (50 Hz) / 64 (60 Hz) dB(A)
Tipo de chasis	Cabina insonorizada



CARACTERÍSTICAS

- Motor Y4102D refrigerado por agua a 1500/1800 rpm — para servicio continuo, no solo respaldo
- Alternador SC184HS sin escobillas autoexcitado, regulado por AVR, 4 polos, aislamiento clase H
- 62 (50 Hz) / 64 (60 Hz) dB(A) a 7 m gracias a la cabina insonorizada
- 31.3 kVA a 50 Hz / 37.5 kVA a 60 Hz — ambas frecuencias disponibles
- Bajo consumo del motor, 235 g/kW.h

APLICACIONES

Industrial · Construcción · Agricultura · Energía de emergencia

Grupo Electrónico Diésel Silencioso Refrigerado por Agua Trifásico de 55 kVA

HTX-G55K-WS3 es un grupo electrógeno diésel insonorizado refrigerado por agua: potencia prime de 55 kVA (trifásico) a 50 Hz, 60 kVA (trifásico) a 60 Hz. Motor Y4105ZLD, 62 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	55 kVA / 44 kW
Potencia primaria (60 Hz)	60 kVA / 48 kW
Potencia de respaldo	60.5 kVA / 48.4 kW
Potencia de respaldo (60 Hz)	66 kVA / 52.8 kW
Voltaje nominal	400/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	416/240 V
Corriente nominal	79.4 (50 Hz) / 83.3 (60 Hz) A
Fases / Frecuencia	Trifásico, 50/60 Hz, 1500/1800 rpm
Factor de potencia	0.8 (en atraso)
Tipo de alternador	SC224FS sin escobillas autoexcitado con AVR, 4 polos, aislamiento clase H
Modelo de motor	Y4105ZLD
Configuración del motor	Cuatro cilindros en línea, cuatro tiempos, inyección directa, refrigerado por agua, turboalimentado con posenfriador
Diámetro x carrera	105 x 118 mm
Cilindrada	4087 cc
Relación de compresión	18:1
Consumo de combustible	225 g/kW.h
Capacidad de aceite	13 L
Capacidad de refrigerante	7.2 L
Modo de arranque	24 V arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V 120 Ah x 2
Controlador	Controlador inteligente
Nivel de ruido @ 7 m	62 (50 Hz) / 64 (60 Hz) dB(A)
Tipo de chasis	Cabina insonorizada



CARACTERÍSTICAS

- Motor Y4105ZLD refrigerado por agua a 1500/1800 rpm — para servicio continuo, no solo respaldo
- Alternador SC224FS sin escobillas autoexcitado, regulado por AVR, 4 polos, aislamiento clase H
- 62 (50 Hz) / 64 (60 Hz) dB(A) a 7 m gracias a la cabina insonorizada
- 55 kVA a 50 Hz / 60 kVA a 60 Hz — ambas frecuencias disponibles
- Bajo consumo del motor, 225 g/kW.h

APLICACIONES

Industrial · Minería · Construcción · Energía de emergencia

Grupo Electrónico Diésel Inverter de 3 kVA

HTX-G3K-EI es un grupo electrógeno diésel inverter: potencia prime de 3.0 kVA (monofásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE178, tanque de 12.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	3.0 kVA
Potencia de respaldo	3.3 kVA
Voltaje nominal	115/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 V
Corriente nominal	26/13 A
Fases / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz
Velocidad nominal	2400–3600 r/min
Factor de potencia	1.0
Tipo de alternador	Imanes permanentes multipolo de rotor exterior, inversor digital IGBT
Tipo de inverter	Salida monofásica de tres circuitos
Clase de aislamiento	F
Modelo de motor	HTX-AE178
Configuración del motor	Monocilíndrico vertical, cuatro tiempos, refrigerado por aire, inyección directa
Diámetro x carrera	78 x 62 mm
Cilindrada	296 ml
Relación de compresión	20:1
Potencia nominal del motor	4.0 kW / 3600 r/min
Consumo de combustible	≤320 g/kW.h
Capacidad del tanque	12.5 L
Capacidad de aceite	1.1 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de chasis	Bastidor abierto



CARACTERÍSTICAS

- Inverter digital IGBT: voltaje y frecuencia estables para electrónica sensible
- Alternador de imán permanente multipolar de rotor externo, aislamiento clase F
- Velocidad variable del motor (2400–3600 r/min) reduce consumo y ruido a carga parcial
- Motor diésel HTX-AE178 refrigerado por aire, inyección directa, cilindrada de 296 ml
- Salida monofásica de tres circuitos

APLICACIONES

Estación base de telecom · Energía de emergencia · Respaldo residencial · Comercial

Grupo Electrónico Diésel Inverter de 6.5 kVA

HTX-G6.5K-EI es un grupo electrógeno diésel inverter: potencia prime de 6.5 kVA (monofásico) / 8.1 kVA (trifásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE192, tanque de 14.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	6.5 kVA (monofásico) / 8.1 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	7.1 kVA (monofásico) / 8.9 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 415/240 (trifásico) V
Corriente nominal	56.4/28.2 (monofásico) / 11.7 (trifásico) A
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz
Velocidad nominal	2200–3400 r/min
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Tipo de alternador	Imanes permanentes multipolo de rotor exterior, inversor digital IGBT
Tipo de inverter	Salida monofásica de tres circuitos
Clase de aislamiento	F
Modelo de motor	HTX-AE192
Configuración del motor	Monocilíndrico vertical, cuatro tiempos, refrigerado por aire, inyección directa
Diámetro x carrera	92 x 75 mm
Cilindrada	499 ml
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	8.2 kW / 3600 r/min
Consumo de combustible	≤320 g/kW.h
Capacidad del tanque	14.5 L
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-36Ah
Tipo de chasis	Bastidor abierto o cabina insonorizada



CARACTERÍSTICAS

- Inverter digital IGBT: voltaje y frecuencia estables para electrónica sensible
- Alternador de imán permanente multipolar de rotor externo, aislamiento clase F
- Velocidad variable del motor (2200–3400 r/min) reduce consumo y ruido a carga parcial
- Motor diésel HTX-AE192 refrigerado por aire, inyección directa, cilindrada de 499 ml
- Salida monofásica de tres circuitos

APLICACIONES

Estación base de telecom · Energía de emergencia · Comercial · Construcción

Grupo Electrónico Diésel Inverter de 9 kVA

HTX-G9K-EI es un grupo electrógeno diésel inverter: potencia prime de 9.0 kVA (monofásico) / 11.2 kVA (trifásico) a 50 Hz. Motor HTX-AE1100, tanque de 14.5 L.

ESPECIFICACIONES

Potencia primaria	9.0 kVA (monofásico) / 11.2 kVA (trifásico)
Potencia de respaldo	9.9 kVA (monofásico) / 12.3 kVA (trifásico)
Voltaje nominal	115/230 (monofásico) / 400/230 (trifásico) V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 (monofásico) / 415/240 (trifásico) V
Corriente nominal	78.2/39.1 (monofásico) / 16.2 (trifásico) A
Fases / Frecuencia	Monofásico / Trifásico, 50/60 Hz
Velocidad nominal	2200–3400 r/min
Factor de potencia	1.0 (monofásico) / 0.8 (trifásico)
Tipo de alternador	Imanes permanentes multipolo de rotor exterior, inversor digital IGBT
Tipo de inverter	Salida monofásica de tres circuitos
Clase de aislamiento	F
Modelo de motor	HTX-AE1100
Configuración del motor	Monocilíndrico vertical, cuatro tiempos, refrigerado por aire, inyección directa
Diámetro x carrera	100 x 85 mm
Cilindrada	667 ml
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	11.0 kW / 3600 r/min
Consumo de combustible	≤320 g/kW.h
Capacidad del tanque	14.5 L
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Capacidad de batería	12 V-45Ah
Tipo de chasis	Bastidor abierto o cabina insonorizada



CARACTERÍSTICAS

- Inverter digital IGBT: voltaje y frecuencia estables para electrónica sensible
- Alternador de imán permanente multipolar de rotor externo, aislamiento clase F
- Velocidad variable del motor (2200–3400 r/min) reduce consumo y ruido a carga parcial
- Motor diésel HTX-AE1100 refrigerado por aire, inyección directa, cilindrada de 667 ml
- Salida monofásica de tres circuitos

APLICACIONES

Estación base de telecom · Energía de emergencia · Construcción · Industrial

Bomba de Agua Diésel de 2"

HTX-WP20 es una motobomba diésel de 2" (50 mm): 20 m³/h nominales a 20 m de altura, altura de succión nominal 6 m. Motor HTX-AE173 refrigerado por aire, 3.4 kW.

ESPECIFICACIONES

Entrada / salida	2" (50 mm)
Caudal nominal	20 m³/h
Altura nominal	20 m
Caudal máximo	40 m³/h
Altura máxima	35 m
Altura de aspiración nominal	6 m
Altura de aspiración máxima	9 m
Modelo de motor	HTX-AE173
Potencia del motor	3.4 kW
Tipo de motor	Monocilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, vertical
Diámetro x Carrera	73 x 59 mm
Cilindrada	247 cc
Relación de compresión	19:1
Velocidad nominal	3600 rpm
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	0.75 L
Modo de arranque	Arranque retráctil o eléctrico
Peso neto	48 kg
Dimensiones generales	510*455*515 mm



CARACTERÍSTICAS

- Alto caudal — 20 m³/h nominal, hasta 40 m³/h
- Motor diésel HTX-AE173 refrigerado por aire, 3.4 kW, bajo consumo (280 g/kW.h)
- Autocebante con hasta 9 m de altura de aspiración
- Cuerpo de bomba fundido y sello mecánico para servicio continuo en campo
- Arranque manual o eléctrico

APLICACIONES

Riego · Drenaje · Construcción · Agricultura · Control de inundaciones

Bomba de Agua Diésel de 3"

HTX-WP30 es una motobomba diésel de 3" (80 mm): 40 m³/h nominales a 18 m de altura, altura de succión nominal 6 m. Motor HTX-AE178 refrigerado por aire, 3.7 kW.

ESPECIFICACIONES

Entrada / salida	3" (80 mm)
Caudal nominal	40 m³/h
Altura nominal	18 m
Caudal máximo	80 m³/h
Altura máxima	30 m
Altura de aspiración nominal	6 m
Altura de aspiración máxima	9 m
Modelo de motor	HTX-AE178
Potencia del motor	3.7 kW
Tipo de motor	Monocilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, vertical
Diámetro x Carrera	78 x 62 mm
Cilindrada	296 cc
Relación de compresión	19:1
Velocidad nominal	3600 rpm
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.1 L
Modo de arranque	Arranque retráctil o eléctrico
Peso neto	55 kg
Dimensiones generales	565*455*550 mm



CARACTERÍSTICAS

- Alto caudal — 40 m³/h nominal, hasta 80 m³/h
- Motor diésel HTX-AE178 refrigerado por aire, 3.7 kW, bajo consumo (280 g/kW.h)
- Autocebante con hasta 9 m de altura de aspiración
- Cuerpo de bomba fundido y sello mecánico para servicio continuo en campo
- Arranque manual o eléctrico

APLICACIONES

Riego · Drenaje · Construcción · Agricultura · Control de inundaciones

Bomba de Agua Diésel de 4"

HTX-WP40 es una motobomba diésel de 4" (100 mm): 50 m³/h nominales a 10 m de altura, altura de succión nominal 5 m. Motor HTX-AE186 refrigerado por aire, 5.7 kW.

ESPECIFICACIONES

Entrada / salida	4" (100 mm)
Caudal nominal	50 m³/h
Altura nominal	10 m
Caudal máximo	100 m³/h
Altura máxima	18 m
Altura de aspiración nominal	5 m
Altura de aspiración máxima	7 m
Modelo de motor	HTX-AE186
Potencia del motor	5.7 kW
Tipo de motor	Monocilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, vertical
Diámetro x Carrera	86 x 72 mm
Cilindrada	418 cc
Relación de compresión	19:1
Velocidad nominal	3600 rpm
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque retráctil o eléctrico
Peso neto	77 kg
Dimensiones generales	655*470*610 mm



CARACTERÍSTICAS

- Alto caudal — 50 m³/h nominal, hasta 100 m³/h
- Motor diésel HTX-AE186 refrigerado por aire, 5.7 kW, bajo consumo (280 g/kW.h)
- Autocebante con hasta 9 m de altura de aspiración
- Cuerpo de bomba fundido y sello mecánico para servicio continuo en campo
- Arranque manual o eléctrico

APLICACIONES

Riego · Drenaje · Construcción · Agricultura · Control de inundaciones

Bomba de Agua Diésel de 6"

HTX-WP60 es una motobomba diésel de 6" (150 mm): 130 m³/h nominales a 13 m de altura, altura de succión nominal 5 m. Motor HTX-AE192 refrigerado por aire, 7.5 kW.

ESPECIFICACIONES

Entrada / salida	6" (150 mm)
Caudal nominal	130 m³/h
Altura nominal	13 m
Caudal máximo	150 m³/h
Altura máxima	15 m
Altura de aspiración nominal	5 m
Altura de aspiración máxima	6 m
Modelo de motor	HTX-AE192
Potencia del motor	7.5 kW
Tipo de motor	Monocilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, vertical
Diámetro x Carrera	92 x 75 mm
Cilindrada	499 cc
Relación de compresión	19:1
Velocidad nominal	3600 rpm
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque retráctil o eléctrico
Peso neto	116 kg
Dimensiones generales	810*594*815 mm



CARACTERÍSTICAS

- Alto caudal — 130 m³/h nominal, hasta 150 m³/h
- Motor diésel HTX-AE192 refrigerado por aire, 7.5 kW, bajo consumo (280 g/kW.h)
- Autocebante con hasta 9 m de altura de aspiración
- Cuerpo de bomba fundido y sello mecánico para servicio continuo en campo
- Arranque manual o eléctrico

APLICACIONES

Riego · Drenaje · Construcción · Agricultura · Control de inundaciones

Bomba de Agua Diésel de Alta Presión de 2"

HTX-WP-HP20 es una motobomba diésel de alta presión de 2" (50 mm): 12 m³/h nominales a 60 m de altura, altura de succión nominal 6 m. Motor HTX-AE178 refrigerado por aire, 3.7 kW.

ESPECIFICACIONES

Entrada / salida	2" (50 mm)
Caudal nominal	12 m³/h
Altura nominal	60 m
Caudal máximo	18 m³/h
Altura máxima	80 m
Altura de aspiración nominal	6 m
Altura de aspiración máxima	9 m
Modelo de motor	HTX-AE178
Potencia del motor	3.7 kW
Tipo de motor	Monocilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, vertical
Diámetro x Carrera	78 x 62 mm
Cilindrada	296 cc
Relación de compresión	19:1
Velocidad nominal	3600 rpm
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.1 L
Modo de arranque	Arranque retráctil o eléctrico
Peso neto	58 kg
Dimensiones generales	565*455*550 mm



CARACTERÍSTICAS

- Diseño de alta presión — 60 m de altura nominal, hasta 80 m
- Motor diésel HTX-AE178 refrigerado por aire, 3.7 kW, bajo consumo (280 g/kW.h)
- Autocebante con hasta 9 m de altura de aspiración
- Impulsor de alta presión y sello mecánico para servicio continuo
- Arranque manual o eléctrico

APLICACIONES

Lucha contra incendios · Riego · Suministro en altura · Construcción · Agricultura