

Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 200 A

HTX-GW200E es una motosoldadora diésel: corriente de soldadura de 50-200 A, electrodos de 1.6-3.0 mm, más 5.0 kVA monofásicos auxiliares a 50 Hz. Motor HTX-AE188, tanque de 12.5 L, 85 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICACIONES

Salida del generador	5.0 kVA
Salida del generador (60 Hz)	5.5 kVA
Rango de corriente de soldadura	50-200 A
Diámetro del electrodo de soldadura	1.6-3.0 mm
Voltaje en circuito abierto	65-70 V
Voltaje de trabajo de soldadura	20.8-28 V
Voltaje nominal	115/230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	120/240 V
Fase / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Modelo de motor	HTX-AE188
Diámetro x carrera del motor	88 x 75 mm
Cilindrada del motor	456 cc
Capacidad de aceite	1.65 L
Relación de compresión	19:1
Potencia nominal del motor	6.3 kW
Capacidad del tanque de combustible	12.5 L
Consumo de combustible	280 g/kW.h
Consumo de combustible (100% de carga)	2.39 L/h
Consumo de combustible (75% de carga)	1.82 L/h
Modo de arranque	Arranque eléctrico
Tipo de bastidor	Tubo cuadrado de 35 mm
Peso neto	122 kg
Dimensiones generales	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre con estabilizador de voltaje AVR
Nivel de ruido @ 7 m	85 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Doble propósito: generador de 5.0 kVA + soldador de arco de CC de 50-200 A en una unidad
- Alternador con bobinado de cobre y estabilizador de voltaje AVR
- Corriente de soldadura ajustable de 50 A a 200 A
- Admite electrodos con diámetros de 1.6-3.0 mm
- Motor monocilíndrico refrigerado por aire

APLICACIONES

Construcción · Soldadura en campo · Reparación de tuberías · Minería · Agricultura

PEDIDO Y EXPORTACIÓN

Garantía	12 meses / 1000 horas (lo que ocurra primero) — defectos de fabricación, repuestos
Embalaje	Se confirma en cada pedido