

Groupe électrogène diesel de soudage de 200A

HTX-GW200E est un groupe de soudage diesel : courant de soudage 50-200 A, électrodes de 1.6-3.0 mm, plus 5.0 kVA monophasés auxiliaires à 50 Hz. Moteur HTX-AE188, réservoir de 12.5 L, 85 dB(A) à 7 m.

CARACTÉRISTIQUES

Sortie du générateur	5.0 kVA
Sortie du générateur (60 Hz)	5.5 kVA
Plage de courant de soudage	50-200 A
Diamètre d'électrode de soudage	1.6-3.0 mm
Tension à vide	65-70 V
Tension de soudage	20.8-28 V
Tension nominale	115/230 V
Tension nominale (60 Hz)	120/240 V
Phase / Fréquence	Monophasé, 50/60Hz, 3000/3600rpm
Modèle de moteur	HTX-AE188
Alésage x course du moteur	88 x 75 mm
Cylindrée du moteur	0.456 L
Capacité d'huile	1.65 L
Taux de compression	19:1
Puissance nominale du moteur	6.3 kW
Capacité du réservoir de carburant	12.5 L
Consommation de carburant	280 g/kW.h
Consommation de carburant (100 % de charge)	2.39 L/h
Consommation de carburant (75 % de charge)	1.82 L/h
Mode de démarrage	Démarrage électrique
Type de châssis	Tube carré de 35 mm
Poids net	122 kg
Dimensions hors tout	745*515*730 mm
Type d'alternateur	Bobinage cuivre avec régulateur de tension AVR
Niveau sonore @ 7 m	85 dB(A)



POINTS CLÉS

- Double usage : générateur de 5,0 kVA + poste de soudage à l'arc CC de 50-200 A en une unité
- Alternateur avec bobinage de cuivre et régulateur de tension AVR
- Courant de soudage réglable de 50 A à 200 A
- Accepte des électrodes de 1,6 à 3,0 mm de diamètre
- Moteur monocylindre refroidi par air

APPLICATIONS

Construction · Soudage sur le terrain · Réparation de pipelines · Exploitation minière · Agriculture

COMMANDE ET EXPORT

Garantie	12 mois / 1 000 heures (au premier terme atteint) — défauts de fabrication, pièces de rechange
Emballage	Confirmé à chaque commande