

Grupo Gerador Diesel de Solda de 200A

HTX-GW200E é uma motosoldadora a diesel: corrente de solda de 50-200 A, eletrodos de 1.6-3.0 mm, mais 5.0 kVA monofásicos auxiliares a 50 Hz. Motor HTX-AE188, tanque de 12.5 L, 85 dB(A) a 7 m.

ESPECIFICAÇÕES

Potência do gerador	5.0 kVA
Saída do gerador (60 Hz)	5.5 kVA
Faixa de corrente de solda	50-200 A
Diâmetro do eletrodo de solda	1.6-3.0 mm
Tensão em circuito aberto	65-70 V
Tensão de trabalho de solda	20.8-28 V
Tensão nominal	115/230 V
Tensão nominal (60 Hz)	120/240 V
Fase / Frequência	Monofásico, 50/60Hz, 3000/3600rpm
Modelo do motor	HTX-AE188
Diâmetro x curso do motor	88 x 75 mm
Cilindrada do motor	0.456 L
Capacidade de óleo	1.65 L
Taxa de compressão	19:1
Potência nominal do motor	6.3 kW
Capacidade do tanque de combustível	12.5 L
Consumo de combustível	280 g/kW.h
Consumo de combustível (100% de carga)	2.39 L/h
Consumo de combustível (75% de carga)	1.82 L/h
Modo de partida	Partida elétrica
Tipo de estrutura	Tubo quadrado de 35mm
Peso líquido	122 kg
Dimensões gerais	745*515*730 mm
Tipo de alternador	Bobinado de cobre com estabilizador de tensão AVR
Nível de ruído @ 7 m	85 dB(A)



CARACTERÍSTICAS

- Duplo propósito: gerador de 5.0kVA + soldador de arco CC de 50-200A em uma unidade
- Alternador com enrolamento de cobre e estabilizador de tensão AVR
- Corrente de solda ajustável de 50A a 200A
- Suporta eletrodos com diâmetros de 1.6-3.0mm
- Motor monocilíndrico arrefecido a ar

APLICAÇÕES

Construção · Solda em campo · Reparo de tubulações · Mineração · Agricultura

PEDIDO E EXPORTAÇÃO

Garantia	12 months / 1,000 hours (whichever first) — manufacturing defects, replacement parts
Embalagem	Confirmada em cada pedido