

Сварочная дизельная генераторная установка 200 А

HTX-GW200E: дизельный сварочный генератор, сварочный ток 50-200 А, электроды 1.6-3.0 мм, плюс 5.0 kVA однофазной вспомогательной мощности при 50 Гц. Двигатель HTX-AE188, топливный бак 12.5 л, шум 85 дБ(А) на 7 м.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Выходная мощность генератора	5.0 kVA
Выход генератора (60 Гц)	5.5 kVA
Диапазон сварочного тока	50-200 А
Диаметр сварочного электрода	1.6-3.0 mm
Напряжение холостого хода	65-70 V
Рабочее напряжение сварки	20.8-28 V
Ном. напряжение	115/230 V
Ном. напряжение (60 Гц)	120/240 V
Фаза / частота	Однофазный, 50/60Hz, 3000/3600rpm
Модель двигателя	HTX-AE188
Диаметр x ход двигателя	88 x 75 mm
Рабочий объем двигателя	0.456 L
Объем масла	1.65 L
Степень сжатия	19:1
Ном. мощность двигателя	6.3 kW
Объем топливного бака	12.5 L
Расход топлива	280 g/kW.h
Расход топлива (100% нагрузки)	2.39 L/h
Расход топлива (75% нагрузки)	1.82 L/h
Способ запуска	Электрический запуск
Тип рамы	Квадратная труба 35 мм
Масса нетто	122 kg
Габаритные размеры	745*515*730 mm
Тип генератора	Медная обмотка со стабилизатором напряжения AVR
Уровень шума @ 7 м	85 dB(A)



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Двойное назначение: генератор 5.0 kVA + сварка постоянным током 50–200 А в одном устройстве
- Генератор с медной обмоткой и стабилизатором напряжения AVR
- Регулируемый сварочный ток от 50 до 200 А
- Поддерживает электроды диаметром 1.6–3.0 мм
- Двигатель одноцилиндровый с воздушным охлаждением

ПРИМЕНЕНИЕ

Строительство · Полевая сварка · Ремонт трубопроводов · Горнодобыча · Сельское хозяйство

ЗАКАЗ И ЭКСПОРТ

Гарантия	12 месяцев / 1000 часов (что наступит раньше) — производственные дефекты, запасные части
Упаковка	Согласуется для каждого заказа