

Groupe électrogène diesel de soudage de 200 A, moteur HTX-AE192

HTX-GW220E est un groupe de soudage diesel : courant de soudage 200 A, électrodes de 1.6-4.0 mm, facteur de marche 60%, plus 5 kVA monophasés auxiliaires à 50 Hz. Moteur HTX-AE192, réservoir de 12.5 L.

CARACTÉRISTIQUES

Sortie du générateur	5 kVA
Sortie du générateur (60 Hz)	5.5 kVA
Courant de soudage nominal	200 A
Facteur de marche en soudage	60%
Diamètre d'électrode de soudage	1.6-4.0 mm
Tension nominale	230 V
Tension nominale (60 Hz)	240 V
Phases / Fréquence	Monophasé, 50/60Hz, 3000/3600rpm
Modèle de moteur	HTX-AE192
Alésage x course	92 x 75 mm
Cylindrée	0.499 L
Capacité d'huile	1.65 L
Capacité du réservoir	12.5 L
Consommation de carburant (100 % de charge)	2.39 L/h
Consommation de carburant (75 % de charge)	1.82 L/h
Poids net	125 kg
Dimensions hors tout	745*515*730 mm



POINTS CLÉS

- Courant de soudage 200 A
- Électrodes de 1.6-4.0 mm, facteur de marche 60 %
- 5 kVA en monophasé pour outillage et éclairage
- Moteur diesel HTX-AE192 refroidi par air
- Réservoir de 12.5 L

APPLICATIONS

Construction · Soudage sur le terrain · Réparation de pipelines ·
Exploitation minière · Agriculture

COMMANDE ET EXPORT

Garantie	12 mois / 1 000 heures (au premier terme atteint) — défauts de fabrication, pièces de rechange
Emballage	Confirmé à chaque commande