

Grupo Electrónico Diésel de Soldadura de 350 A

HTX-GW350E es una motosoldadora diésel: corriente de soldadura de 320 A a 50 Hz, 350 A a 60 Hz, electrodos de 1.6-6.0 mm, ciclo de trabajo 60%, más 4 kVA monofásicos auxiliares a 50 Hz. Motor HTX-AE292, tanque de 30 L.

ESPECIFICACIONES

Salida del generador	4 kVA
Salida del generador (60 Hz)	4.5 kVA
Corriente nominal de soldadura	320 (50 Hz) / 350 (60 Hz) A
Ciclo de trabajo de soldadura	60%
Diámetro del electrodo de soldadura	1.6-6.0 mm
Voltaje nominal	230 V
Voltaje nominal (60 Hz)	240 V
Fases / Frecuencia	Monofásico, 50/60 Hz, 3000/3600 rpm
Modelo de motor	HTX-AE292
Diámetro x carrera	2-92 x 75 mm
Cilindrada	997 cc
Capacidad de aceite	2.8 L
Capacidad del tanque	30 L
Consumo de combustible (100% de carga)	3.66 L/h
Consumo de combustible (75% de carga)	2.93 L/h
Peso neto	211 kg
Dimensiones generales	950*680*785 mm



CARACTERÍSTICAS

- Corriente de soldadura de 320 A (50 Hz) / 350 A (60 Hz)
- Electrodos de 1.6-6.0 mm, ciclo de trabajo del 60%
- 4 kVA monofásicos para herramientas e iluminación
- Motor diésel HTX-AE292 refrigerado por aire
- Tanque de 30 L

APLICACIONES

Construcción · Soldadura en campo · Reparación de tuberías · Minería · Agricultura

PEDIDO Y EXPORTACIÓN

Garantía	12 meses / 1000 horas (lo que ocurra primero) — defectos de fabricación, repuestos
Embalaje	Se confirma en cada pedido