

Groupe électrogène diesel de soudage de 350 A

HTX-GW350E est un groupe de soudage diesel : courant de soudage 320 A à 50 Hz, 350 A à 60 Hz, électrodes de 1.6-6.0 mm, facteur de marche 60%, plus 4 kVA monophasés auxiliaires à 50 Hz. Moteur HTX-AE292, réservoir de 30 L.

CARACTÉRISTIQUES

Sortie du générateur	4 kVA
Sortie du générateur (60 Hz)	4.5 kVA
Courant de soudage nominal	320 (50 Hz) / 350 (60 Hz) A
Facteur de marche en soudage	60%
Diamètre d'électrode de soudage	1.6-6.0 mm
Tension nominale	230 V
Tension nominale (60 Hz)	240 V
Phases / Fréquence	Monophasé, 50/60Hz, 3000/3600rpm
Modèle de moteur	HTX-AE292
Alésage x course	2-92 x 75 mm
Cylindrée	0.997 L
Capacité d'huile	2.8 L
Capacité du réservoir	30 L
Consommation de carburant (100 % de charge)	3.66 L/h
Consommation de carburant (75 % de charge)	2.93 L/h
Poids net	211 kg
Dimensions hors tout	950*680*785 mm



POINTS CLÉS

- Courant de soudage de 320 A (50 Hz) / 350 A (60 Hz)
- Électrodes de 1.6-6.0 mm, facteur de marche 60 %
- 4 kVA en monophasé pour outillage et éclairage
- Moteur diesel HTX-AE292 refroidi par air
- Réservoir de 30 L

APPLICATIONS

Construction · Soudage sur le terrain · Réparation de pipelines ·
Exploitation minière · Agriculture

COMMANDE ET EXPORT

Garantie	12 mois / 1 000 heures (au premier terme atteint) — défauts de fabrication, pièces de rechange
Emballage	Confirmé à chaque commande