

Сварочная дизельная генераторная установка 350 А

HTX-GW350E: дизельный сварочный генератор, сварочный ток 320 А при 50 Гц, 350 А при 60 Гц, электроды 1.6-6.0 мм, ПВ 60%, плюс 4 kVA однофазной вспомогательной мощности при 50 Гц. Двигатель HTX-AE292, топливный бак 30 л.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Выходная мощность генератора	4 kVA
Выход генератора (60 Гц)	4.5 kVA
Номинальный сварочный ток	320 (50 Hz) / 350 (60 Hz) A
Продолжительность включения (ПВ)	60%
Диаметр сварочного электрода	1.6-6.0 mm
Номинальное напряжение	230 V
Номинальное напряжение (60 Гц)	240 V
Фазность / частота	Однофазный, 50/60Hz, 3000/3600rpm
Модель двигателя	HTX-AE292
Диаметр × ход поршня	2-92 × 75 mm
Рабочий объем	0.997 L
Объем масла	2.8 L
Ёмкость топливного бака	30 L
Расход топлива (100% нагрузки)	3.66 L/h
Расход топлива (75% нагрузки)	2.93 L/h
Масса нетто	211 kg
Габаритные размеры	950*680*785 mm



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Сварочный ток 320 А (50 Гц) / 350 А (60 Гц)
- Электроды 1.6-6.0 мм, ПВ 60%
- 4 kVA однофазного питания для инструмента и света
- Дизель HTX-AE292 воздушного охлаждения
- Топливный бак 30 л

ПРИМЕНЕНИЕ

Строительство · Полевая сварка · Ремонт трубопроводов · Горнодобыча · Сельское хозяйство

ЗАКАЗ И ЭКСПОРТ

Гарантия	12 месяцев / 1000 часов (что наступит раньше) — производственные дефекты, запасные части
Упаковка	Согласуется для каждого заказа