

## Bomba de Agua Diésel de Alta Presión de 2"

HTX-WP-HP20 es una motobomba diésel de alta presión de 2" (50 mm): 12 m³/h nominales a 60 m de altura, altura de succión nominal 6 m. Motor HTX-AE178 refrigerado por aire, 3.7 kW.

### ESPECIFICACIONES

|                              |                                                           |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Entrada / salida             | 2" (50 mm)                                                |
| Caudal nominal               | 12 m³/h                                                   |
| Altura nominal               | 60 m                                                      |
| Caudal máximo                | 18 m³/h                                                   |
| Altura máxima                | 80 m                                                      |
| Altura de aspiración nominal | 6 m                                                       |
| Altura de aspiración máxima  | 9 m                                                       |
| Modelo de motor              | HTX-AE178                                                 |
| Potencia del motor           | 3.7 kW                                                    |
| Tipo de motor                | Monocilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, vertical |
| Diámetro x Carrera           | 78 x 62 mm                                                |
| Cilindrada                   | 296 cc                                                    |
| Relación de compresión       | 19:1                                                      |
| Velocidad nominal            | 3600 rpm                                                  |
| Consumo de combustible       | 280 g/kW.h                                                |
| Capacidad de aceite          | 1.1 L                                                     |
| Modo de arranque             | Arranque retráctil o eléctrico                            |
| Peso neto                    | 58 kg                                                     |
| Dimensiones generales        | 565*455*550 mm                                            |



### CARACTERÍSTICAS

- Diseño de alta presión — 60 m de altura nominal, hasta 80 m
- Motor diésel HTX-AE178 refrigerado por aire, 3.7 kW, bajo consumo (280 g/kW.h)
- Autocebante con hasta 9 m de altura de aspiración
- Impulsor de alta presión y sello mecánico para servicio continuo
- Arranque manual o eléctrico

### APLICACIONES

Lucha contra incendios · Riego · Suministro en altura · Construcción · Agricultura

### PEDIDO Y EXPORTACIÓN

|          |                                                                                    |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Garantía | 12 meses / 1000 horas (lo que ocurra primero) — defectos de fabricación, repuestos |
| Embalaje | Se confirma en cada pedido                                                         |