

Motor Diésel Monocilíndrico Refrigerado por Agua de 15 HP

HTX-ZS1100 es un motor diésel monocilíndrico refrigerado por agua: 11.03 kW (15 HP) nominales a 2200 rpm. Cilindrada 903 cc, consumo 244.8 g/kWh, peso neto 150 kg.

ESPECIFICACIONES

Velocidad nominal	2200 rpm
Potencia nominal	11.03 / 15 hp kW / hp
Potencia máxima	12.13 / 16.50 hp kW / hp
Diámetro x Carrera	100 x 115 mm
Cilindrada	903 cc
Relación de compresión	17:1
Par máximo	55.06 @ 1650 rpm N.m
Consumo de combustible	244.8 g/kW.h
Capacidad de aceite	1.65 L
Modo de arranque	Arranque manual o eléctrico
Peso neto	150 kg
Dimensiones generales	780*450*650 mm



CARACTERÍSTICAS

- Combustión por inyección directa para bajo consumo de combustible (244.8 g/kW.h)
- Par máximo de 55.06 N.m a 1650 rpm con sólida capacidad de manejo de carga
- Alta relación de compresión 17:1 para arranque fácil a bajas temperaturas
- Robusto diámetro x carrera de 100x115 mm para uso agrícola de servicio pesado
- Camisa de cilindro, pistón y aro de pistón de marca reconocida para confiabilidad de sellado

APLICACIONES

Agricultura · Construcción · Grupo electrógeno · Bomba de agua
· Minería · Trituradora de pienso

PEDIDO Y EXPORTACIÓN

Garantía	12 meses / 1000 horas (lo que ocurra primero) — defectos de fabricación, repuestos
Embalaje	Se confirma en cada pedido