

Motor Diesel Monocilíndrico Arrefecido a Água de 15HP

HTX-ZS1100 é um motor diesel monocilíndrico refrigerado a água: 11.03 kW (15 cv) nominais a 2200 rpm. Cilindrada 0.903 L, consumo 244.8 g/kWh, peso líquido 150 kg.

ESPECIFICAÇÕES

Velocidade nominal	2200 rpm
Potência nominal	11.03 / 15hp kW / hp
Potência máxima	12.13 / 16.50hp kW / hp
Diâmetro x Curso	100 x 115 mm
Cilindrada	0.903 L
Relação de compressão	17:1
Torque máximo	55.06 @ 1650rpm N.m
Consumo de combustível	244.8 g/kW.h
Capacidade de óleo	1.65 L
Modo de partida	Partida manual ou elétrica
Peso líquido	150 kg
Dimensões gerais	780*450*650 mm



CARACTERÍSTICAS

- Combustão por injeção direta para baixo consumo de combustível (244.8 g/kW.h)
- Par máximo de 55.06 N.m a 1650rpm com sólida capacidade de manuseio de carga
- Alta relação de compressão 17:1 para partida fácil em baixas temperaturas
- Robusto diâmetro x curso de 100x115mm para uso agrícola de serviço pesado
- Camisa de cilindro, pistão e anel de pistão de marca reconhecida para confiabilidade de vedação

APLICAÇÕES

Agricultura · Construção · Grupo gerador · Bomba de água · Mineração · Triturador de ração

PEDIDO E EXPORTAÇÃO

Garantia	12 months / 1,000 hours (whichever first) — manufacturing defects, replacement parts
Embalagem	Confirmada em cada pedido